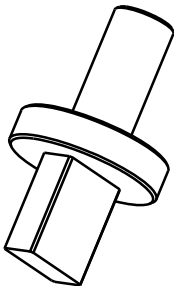
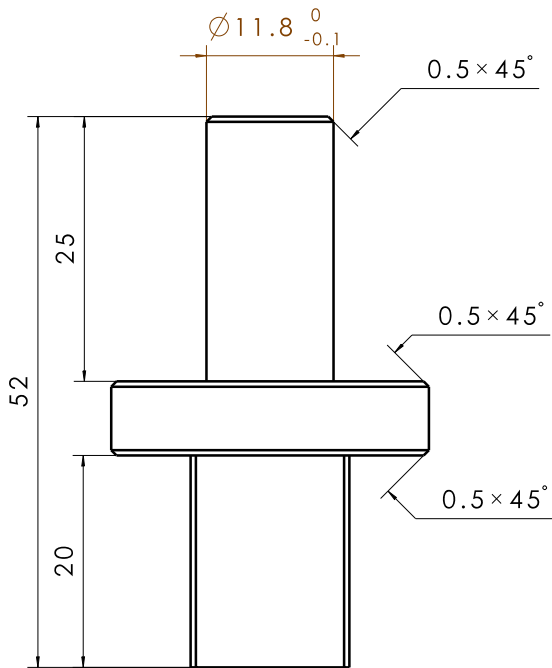
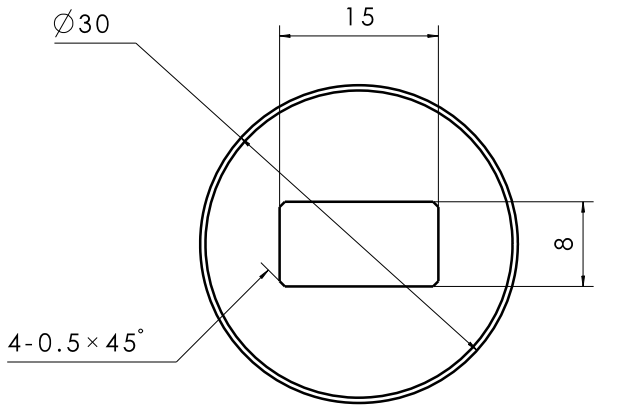


AGZ100.01_V2



技术要求

- 零件表面淬火处理，硬度要求HRC55；
- 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
- 锐边倒钝。

V2		V2	增加硬度要求	姚明阳	24.03.06						
V1		V1	零件新增，图纸下发	姚明阳	23.06.06						
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期	

 第一角投影视图			一般公差			 北京光华荣昌汽车部件有限公司			名称 腰托阀连接件压装头		
			线性	GB/T 1804-M							
			角度	GB/T 1804-M							
			形位	GB1184-H							
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性						材料 45#			件号(图号) AGZ100.01_V2		
设计			标准化			阶段标记	重量(Kg)	比例			
校对			审核			A	0.08	2:1			
工艺			批准			共 1 张 第 1 张					